Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

TurnLine

SM TOOLS®

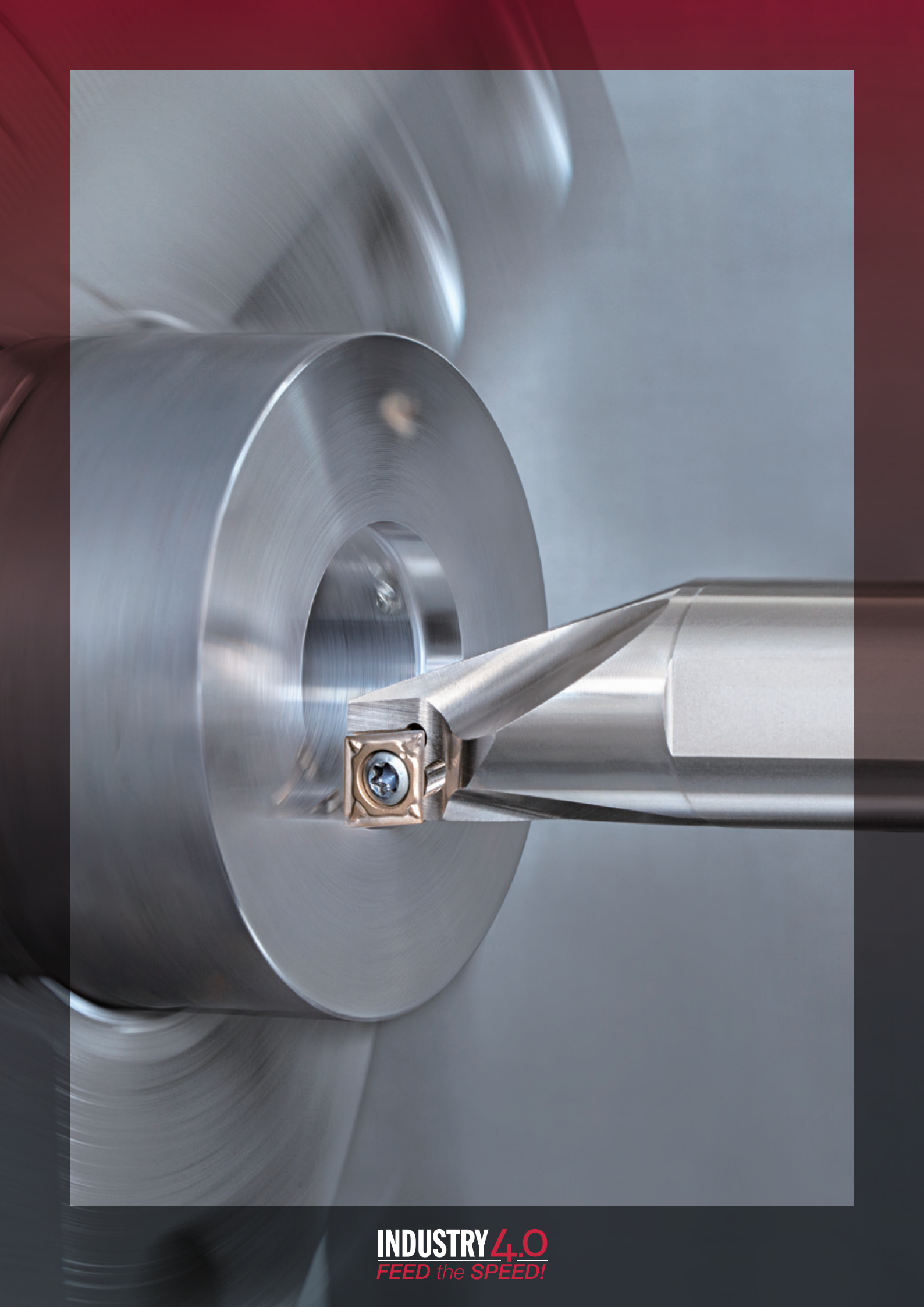
Neue Sorten für nichtrostenden Stahl

T6200 & AH6200

Tungaloy Report Nr. 547-G

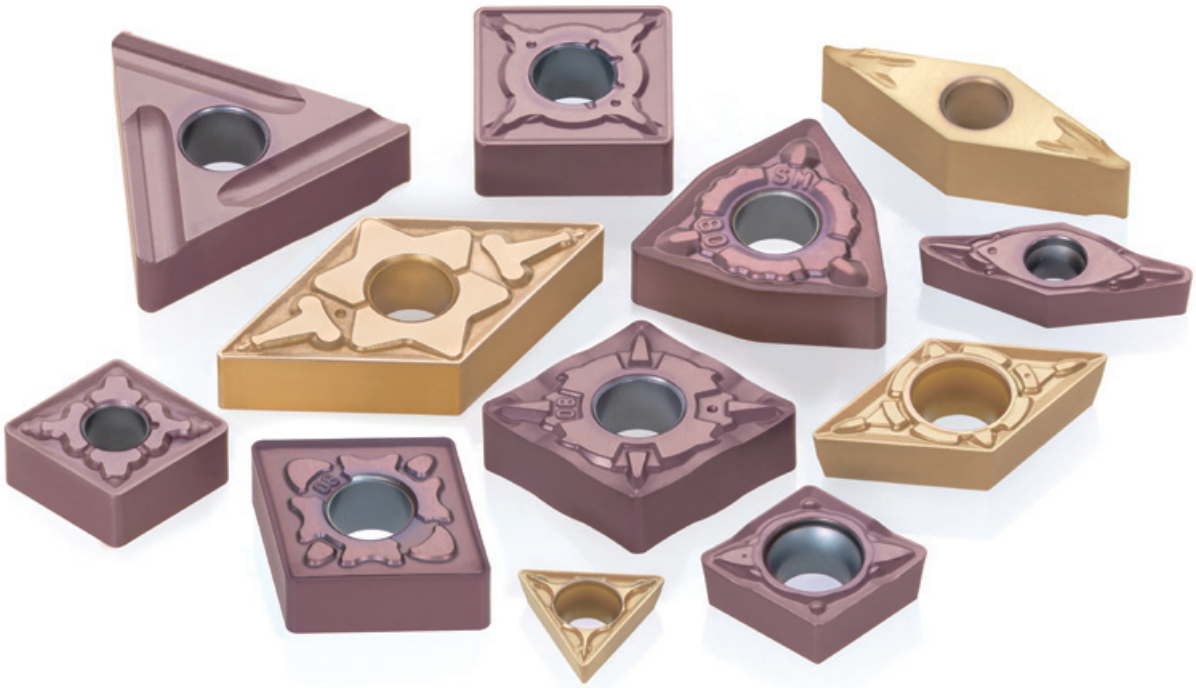
Neue Serie mit außergewöhnlicher **Zuverlässigkeit** für das Drehen von rostfreiem Stahl

TUNGALOY ADDFORCE ACCELERATED LINES


INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

TUNGALOY ADDFORCE TURN
ACCELERATED TURNING & THREADING

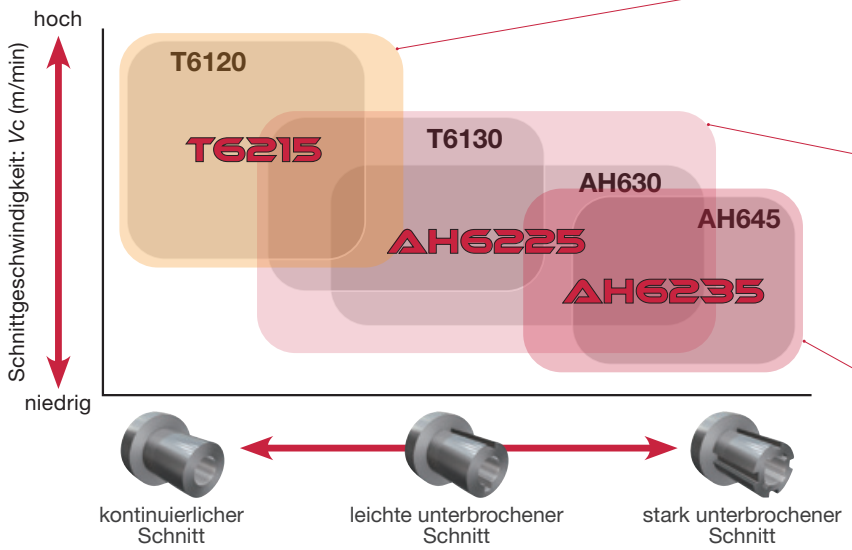
T6200 & AH6200



Neueste Sorten bieten **höchste Performance bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl**

T6200 & AH6200

M Rostfreier Stahl



Neu

T6215

Eine CVD-beschichtete Sorte, die für das Drehen mit hohen Geschwindigkeiten geeignet ist. Zeigt überragende Verschleißfestigkeit beim kontinuierlichen Schnitt.

AH6225

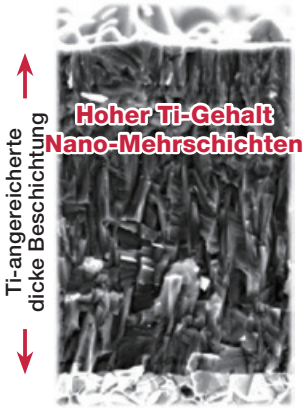
Erste Wahl für rostfreien Stahl. Eine vielseitige PVD-Sorte für hervorragende Leistungen.

Neu

AH6235

Bietet hohe Zuverlässigkeit bei unterbrochenen Schnitten oder bei großen Schnitttiefen.

AH6200 SERIES



Vielseitige PVD-beschichtete Sorten

Ti-angereicherte Beschichtung

- Dicke Ti-angereicherte PVD-Beschichtung für erhöhte Temperaturwechselbeständigkeit.
- Reduzierter Kolkverschleiß.

Nanostrukturierte Mehrlagenbeschichtung mit hohem Ti-Gehalt

Die äußere Schicht besteht aus einer nanostrukturierten Multischicht mit hohem Ti-Gehalt, die durch die neueste Beschichtungstechnologie von Tungaloy ermöglicht wird. Die hohe Härte und die Nanostruktur verleihen der Sorte ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Verschleiß- und Bruchfestigkeit, was die Lebensdauer und die Zuverlässigkeit der Wendeplatte erhöht.

Spezielles Carbid-Substrat

AH6225

Dank der hohen Wärmeleitfähigkeit des Substrats wird die bei der Bearbeitung entstehende Wärme abgeleitet, wodurch die Temperatur an der Schneidkante wirksam reduziert wird. Dies sorgt für eine hohe Zähigkeit der Kante und reduziert gleichzeitig die plastische Verformung der Schneide. Ideal für kontinuierliche Schnitte.

AH6235

AH6235 verfügt über ein zähes Substrat, das bei unterbrochener Bearbeitung Prozesssicherheit bietet. Dieses zähe Substrat verleiht der Sorte zusätzliche Zuverlässigkeit bei unterbrochenen Schnitten.

T6200 SERIES

T6215

Hervorragende Verschleißfestigkeit

Höhere Härte der Außenschicht

- Die harte Außenbeschichtung reduziert den Freiflächenverschleiß erheblich.

Starke Adhäsion von Al_2O_3 Schichten

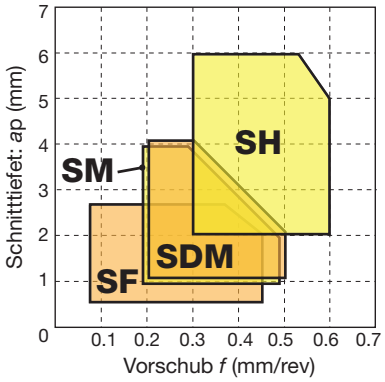
- Die neueste Al_2O_3 Beschichtungstechnologie von Tungaloy verbessert die Haftung der Beschichtung und verhindert Abplatzungen.

Dicke Beschichtung

- 30% dicker als bei herkömmlichen Sorten.
- Bietet überragende Verschleißfestigkeit und lange Werkzeugstandzeiten.

SPANBRECHER

Für negative WSP

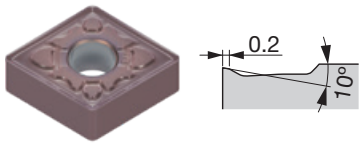


Spanbrecher	Merkmal
SF	Hervorragende Spankontrolle bei hohen Vorschüben und geringeren Schnitttiefen. Ideal für das Schlichten von rostfreiem Stahl.
SM	Erste Wahl für das Drehen von rostfreiem Stahl. Bietet einfache Zerspanung und gute Spankontrolle für eine Vielzahl von Schnittbedingungen.
Neu SDM	Neuer Spanbrecher, der geringe Schnittkräfte erzeugt. Hervorragende Beständigkeit gegen Kerb- und Kolkverschleiß.
SH	Starke Schneidenausführung mit hoher Bruchfestigkeit für mittlere bis schwere Zerspanung. Geeignet zum Schruppen oder unterbrochene Schnitte.

ISO	Bearbeitung	Spanbrecher	Sorte	Schnittiefe *ap* (mm)	Vorschub *f* (mm/rev)	Schnittgeschwindigkeit: *Vc* (m/min)		
						Austenitischer Stahl	Ferritischer/ martensitischer Stahl	gehärteter Stahl
M	Schlichten	SF	T6215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	50 - 150	70 - 170	-
	mittlere Bearbeitung	SM	T6215	1 - 4	0.2 - 0.5	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	1 - 4	0.2 - 0.5	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	1 - 4	0.2 - 0.5	50 - 150	70 - 170	-
		SDM	T6215	1 - 4	0.2 - 0.5	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	1 - 4	0.2 - 0.5	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	1 - 4	0.2 - 0.5	50 - 150	70 - 170	-
	Schruppen	SH	T6215	2 - 6	0.3 - 0.6	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	2 - 6	0.3 - 0.6	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	2 - 6	0.3 - 0.6	50 - 150	70 - 170	-

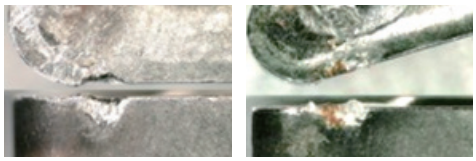
Neu

SDM-Spanbrecher für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl



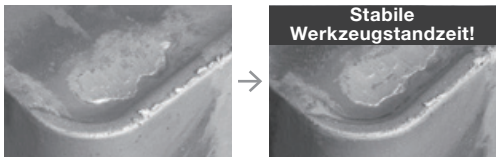
Der neue SDM-Spanbrecher weist aufgrund des einzigartigen T-Land-Profils und des großen Spanwinkels eine hervorragende Kerbverschleißfestigkeit auf. Bei Anwendungen, die eine übermäßige Entwicklung von Kerbverschleiß verursachen, kann der SDM-Spanbrecher in Kombination mit der neuen Sorte die Standzeit des Werkzeugs signifikant erhöhen.

Typischer Kerbverschleiß

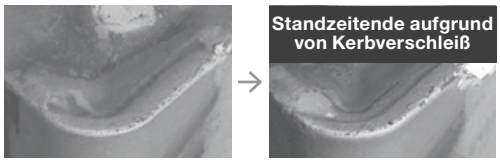


Frühes Stadium | Mittleres Stadium

Neu SDM Spanbrecher



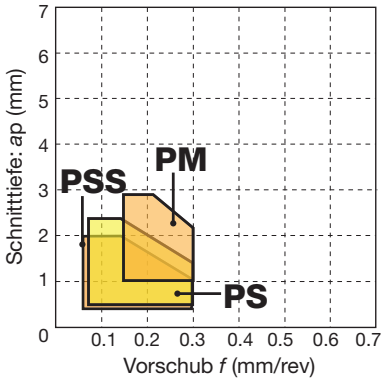
Herkömmlicher Spanbrecher



Material	: SUS316 (X2CrNiMo17-12, 1.4404)
Schnittgeschwindigkeit	: *Vc* = 150 m/min
Vorschub	: *f* = 0.3 mm/rev
Schnitttiefe	: *ap* = 2 mm
Bearbeitung	: Plandrehen
Kühlmittelart	: Nass

T6200 & AH6200

Für positive WSP

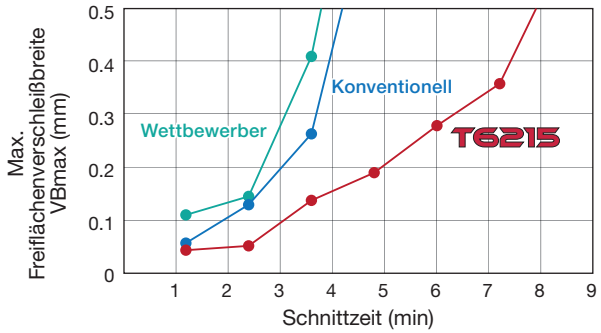


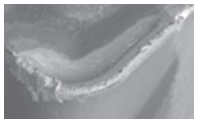
Spanbrecher	Merkmal
PSS	3D-Spanbrecher, der eine hervorragende Spankontrolle und geringe Schnittkräfte beim Schlichten bis mittelere Bearbeitung bietet.
PS	Erste Wahl zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl. 3D-Spanbrecher mit scharfer Schneide für hervorragende Spankontrolle.
PM	Spanbrecher für die mittlere Bearbeitung mit hervorragender Spankontrolle und Prozesssicherheit.

ISO	Bearbeitung	Spanbrecher	Sorte	Schnitttiefe *ap* (mm)	Vorschub *f* (mm/rev)	Schnittgeschwindigkeit: *Vc* (m/min)		
						Austenitischer Stahl	Ferritischer/ martensitischer Stahl	gehärteter Stahl
M	Schlichten	PSS	T6215	0.3 - 2	0.08 - 0.3	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	0.3 - 2	0.08 - 0.3	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	0.3 - 2	0.08 - 0.3	50 - 150	70 - 170	-
	mittlere Bearbeitung	PS	T6215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	50 - 150	70 - 170	-
	Schruppen	PM	T6215	1 - 3	0.15 - 0.3	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	1 - 3	0.15 - 0.3	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	1 - 3	0.15 - 0.3	50 - 150	70 - 170	-

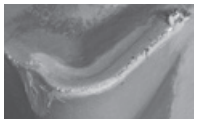
ZERSPANUNGSLEISTUNG

M Austenitischer Stahl SUS316L / X2CrNiMo17-12-2





T6215
7.2 min. Bearbeitung



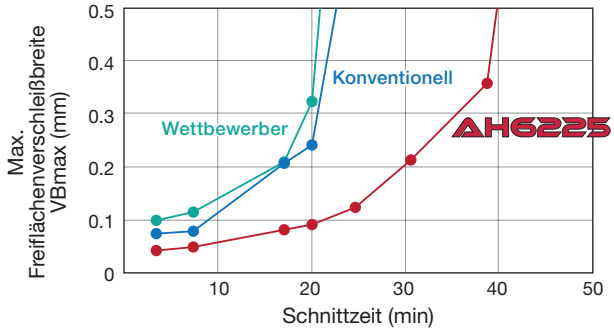
Konventionell
3.6 min. Bearbeitung

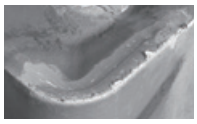
Wettbewerber
3.6 min. Bearbeitung

Wendeschneidplatte	: CNMG1204**
Schnittgeschwindigkeit	: *Vc* = 240 m/min
Vorschub	: *f* = 0.3 mm/rev
Schnitttiefe	: *ap* = 2 mm
Bearbeitung	: Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittelart	: Nass

T6215 zeigte eine hervorragende Verschleißfestigkeit beim Hochgeschwindigkeitsdrehen von austenitischem Stahl.

M Austenitischer Stahl SUS316L / X2CrNiMo17-12-2





AH6225
22 min. Bearbeitung

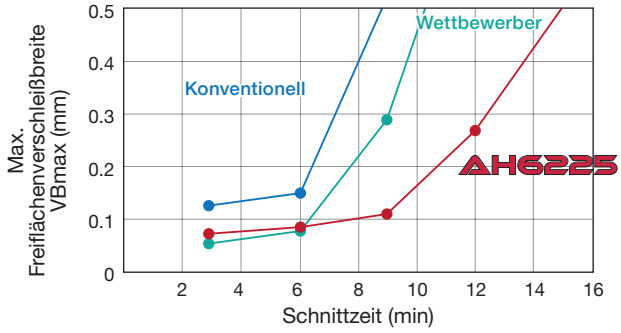
Konventionell
18 min. Bearbeitung

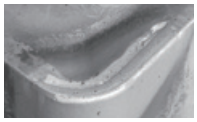
Wettbewerber
18 min. Bearbeitung

Wendeschneidplatte	: CNMG1204**
Schnittgeschwindigkeit	: *Vc* = 150 m/min
Vorschub	: *f* = 0.3 mm/rev
Schnitttiefe	: *ap* = 2 mm
Bearbeitung	: Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittelart	: Nass

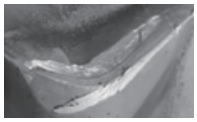
AH6225 zeigte eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von austenitischem Stahl.

M Martensitischer Stahl SUS420J2 / X30Cr13





AH6225
9 min. Bearbeitung



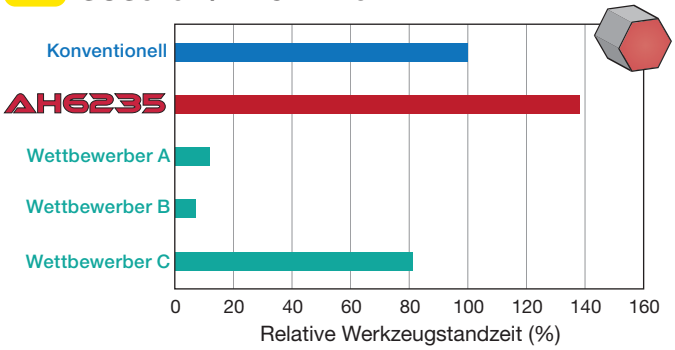
Konventionell
9 min. Bearbeitung

Wettbewerber
9 min. Bearbeitung

Wendeschneidplatte	: CNMG1204**
Schnittgeschwindigkeit	: *Vc* = 200 m/min
Vorschub	: *f* = 0.3 mm/rev
Schnitttiefe	: *ap* = 2 mm
Bearbeitung	: Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittelart	: Nass

AH6225 zeigte eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von martensitischem Stahl.

M Austenitischer Stahl SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



Wendeschneidplatte	: CNMG1204**
Schnittgeschwindigkeit	: *Vc* = 120 m/min
Vorschub	: *f* = 0.15 mm/rev
Schnitttiefe	: *ap* = 2 mm
Bearbeitung	: Stark unterbrochener Schnitt
Kühlmittelart	: Nass
Kriterien	: Bruch

AH6235 bietet eine hervorragende Bruchfestigkeit beim unterbrochenem Schnitt in austenitischem Stahl.

T6200 & AH6200

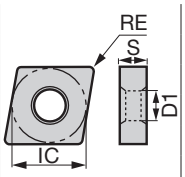
Wendeschneidplatten NEGATIVE

● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

CN

Rhombisch, 80° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215 (beschichtet)	AH6225 (beschichtet)	AH6235 (beschichtet)	RE (Maße (mm))	IC	S	D1
Schlichten	SF	CNMG090304-SF	●	●		0.4	9.525	3.18	3.81
		CNMG090308-SF	●	●		0.8	9.525	3.18	3.81
		CNMG120404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SF	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
	SS	CNMG090404E-SS		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SS		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	TS	CNMG120408-TS		●		0.8	12.7	4.76	5.16
Mittlerer Schnitt	TM	CNMG090404E-TM	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TM	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-TM	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-TM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-TM	●	●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
	SM	CNMG090404E-SM	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SM	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SM	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-SM	●	●		1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616-SM		●		1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-SM		●		1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-SM		●		1.6	19.05	6.35	7.93

● : Neues Produkt
● : Lagerware

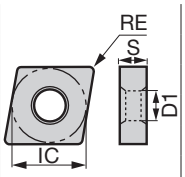
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

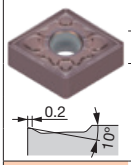
CN

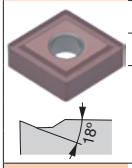
Rhombisch, 80° mit Loch

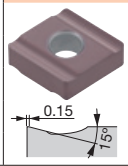
		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			

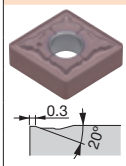


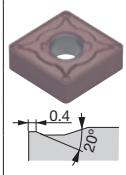
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Mittlerer Schnitt	SDM	CNMG120404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	SA	CNMG120404-SA	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	S	CNMG120404R-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120404L-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408R-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408L-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
Mittlerer bis schwerer Schnitt	TH	CNMG120408-TH		●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TH		●		1.2	12.7	4.76	5.16
	SH	CNMG120408-SH		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SH		●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-SH		●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-SH		●	●	1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616-SH		●	●	1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-SH		●	●	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-SH		●	●	1.6	19.05	6.35	7.93











● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

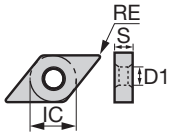
Wendeschneidplatten NEGATIVE

● : Kontinuierlicher Schnitt
ᴄ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

DN

Rhombisch, 55° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ᴄ	ᴄ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ᴄ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten	SF	DNMG150404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SF	●	●		0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SF	●	●		0.8	12.7	6.35	5.16
	SS	DNMG110404E-SS		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SS		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SS	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SS	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SS	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16
Mittlerer Schnitt	TM	DNMG150404-TM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-TM	●	●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
	SM	DNMG110404E-SM	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SM	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SM	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SM	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SM	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16
	SDM	DNMG150404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SDM	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SDM	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SDM	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16

● : Neues Produkt
● : Lagerware

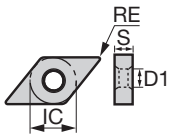
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

DN

Rhombisch, 55° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			

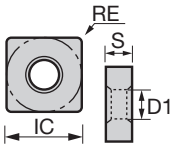


Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Mittlerer Schnitt	S	DNMG150404R-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150404L-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408R-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408L-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604R-S		●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150604L-S		●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608R-S		●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608L-S		●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
Mittlerer bis schwerer Schnitt	SH	DNMG150408-SH		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SH		●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-SH		●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-SH		●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SH		●	●	1.2	12.7	6.35	5.16

SN

Quadratisch, 90° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Kennzeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			Beschichtet			Dimension (mm)			
Schlichten	SF	SNMG120404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
	SS	SNMG120404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16

● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

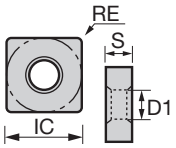
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
ⓒ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

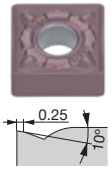
SN

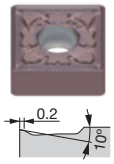
Quadratisch, 90° mit Loch

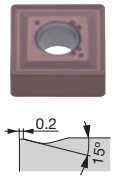
		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ⓒ	ⓒ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ⓒ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			

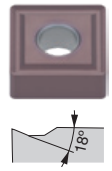


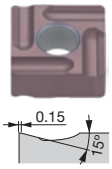
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Mittlerer Schnitt	SM	SNMG120408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	SDM	SNMG120408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	All-round	SNMG150612		●		1.2	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612		●		1.2	19.05	6.35	7.93
	SA	SNMG120404-SA	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	S	SNMG120404R-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404L-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408R-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408L-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
Mittlerer bis schwerer Schnitt	SH	SNMG120408-SH		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SH		●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612-SH		●	●	1.2	15.875	6.35	6.35
		SNMG150616-SH		●	●	1.6	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612-SH		●	●	1.2	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616-SH		●	●	1.6	19.05	6.35	7.93

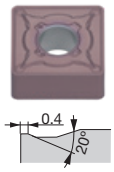












● : Neues Produkt
● : Lagerware

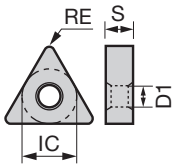
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

TN

Dreieckig, 60° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten	SF	TNMG160404-SF	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SF	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SF	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81
	SS	TNMG110404E-SS		●	●	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SS		●	●	0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-SS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SS	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Mittlerer Schnitt	SM	TNMG110404E-SM	●	●		0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SM	●	●		0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-SM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	SDM	TNMG160404-SDM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SDM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SDM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
	All-round	TNMG220412		●		1.2	12.7	4.76	5.16
		TNMG220416		●		1.6	12.7	4.76	5.16
	SA	TNMG160404-SA	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SA	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SA	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	S	TNMG160404R-S		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160404L-S		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408R-S		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408L-S		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404R-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		TNMG220404L-S		●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408R-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408L-S		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16

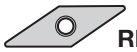
● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

Wendeschneidplatten NEGATIVE

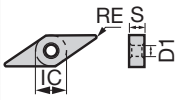
● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

VN



Rhombisch, 35° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten	SF	VNMG160404-SF	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SF	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
	SS	VNMG120404E-SS	●	●	●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SS	●	●	●	0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG160404-SS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SS	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
Mittlerer Schnitt	TM	VNMG160404-TM		●		0.4	9.525	4.76	3.81
	SM	VNMG120404E-SM	●	●	●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SM	●	●	●	0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG160404-SM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
	SDM	VNMG160404-SDM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SDM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SDM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81

● : Neues Produkt
● : Lagerware

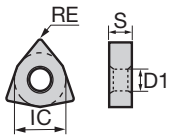
Wendeschneidplatten NEGATIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

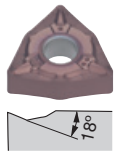
WN

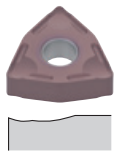
Trigon, 80° mit Loch

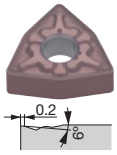
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			

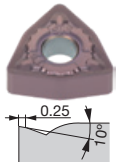


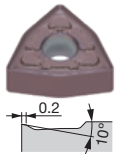
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	beschichtet T6215	AH6225	AH6235	Maße (mm) RE	IC	S	D1
Schlichten	SF	WNMG060404-SF	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-SF	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
	SS	WNMG060404E-SS		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-SS		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SS		●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Mittlerer Schnitt	TM	WNMG080404-TM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-TM	●	●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
	SM	WNMG060404E-SM	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-SM	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SM	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	SDM	WNMG080404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
	SA	WNMG080408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Mittlerer bis schwerer Schnitt	TH	WNMG080408-TH		●		0.8	12.7	4.76	5.16

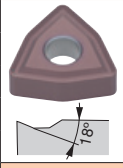


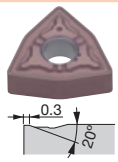












● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

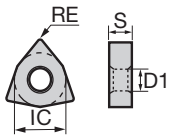
Wendeschneidplatten NEGATIVE

● : Kontinuierlicher Schnitt
ᑦ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

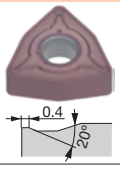
WN

Trigon, 80° mit Loch

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ᑦ	ᑦ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ᑦ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	beschichtet T6215	AH6225	AH6235	Maße (mm) RE	IC	S	D1
Mittlerer bis schwerer Schnitt	SH	WNMG080408-SH		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SH		●	●	1.2	12.7	4.76	5.16



● : Neues Produkt
● : Lagerware

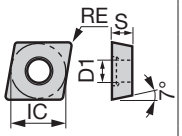
Wendeschneidplatten POSITIV

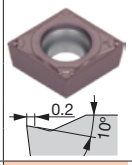
● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

CC

Rhombisch, 80° mit Loch Positiv 7°

P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	beschichtet T6215	AH6225	AH6235	Maße (mm) RE	IC	S	D1
Schlichten	PF	CCMT060204-PF		●		0.4	6.35	2.38	2.8
									
Schlichten bis leichtes Schneiden	PSS	CCMT060204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PSS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT120404-PSS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		CCMT120408-PSS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PSS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	CCMT060202-PS	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		CCMT060204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T302-PS	●	●	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT120404-PS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		CCMT120408-PS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5

● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

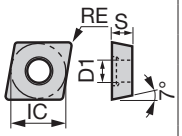
Wendeschneidplatten POSITIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

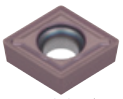
CC

Rhombisch, 80° mit Loch Positiv 7°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	◐	◐✠	✠
M	Rostfrei	●	●◐	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



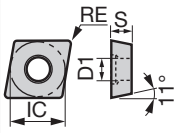
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Mittlerer Schnitt	PM	CCMT060204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PM	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T312-PM	●	●	●	1.2	9.525	3.97	4.4
		CCMT120408-PM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5
	24	CCMT060208-24		●		0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T308-24		●		0.8	9.525	3.97	4.4



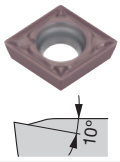
CP

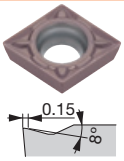
Rhombisch, 80° mit Loch Positiv 11°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	◐	◐✠	✠
M	Rostfrei	●	●◐	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten bis leichtes Schneiden	PSS	CPMT080204-PSS	●	●	●	0.4	7.94	2.38	3.4
		CPMT080208-PSS	●	●	●	0.8	7.94	2.38	3.4
		CPMT090304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.18	4.4
		CPMT090308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.18	4.4
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	CPMT080202-PS	●	●	●	0.2	7.94	2.38	3.4
		CPMT080204-PS	●	●	●	0.4	7.94	2.38	3.4
		CPMT080208-PS	●	●	●	0.8	7.94	2.38	3.4
		CPMT090304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.18	4.4
		CPMT090308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.18	4.4
Mittlerer Schnitt	PM	CPMT060204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CPMT060208-PM	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CPMT090304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.18	4.4
		CPMT090308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.18	4.4





● : Neues Produkt
● : Lagerware

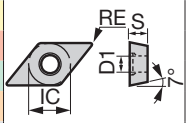
Wendeschneidplatten POSITIV

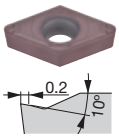
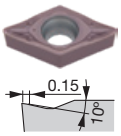
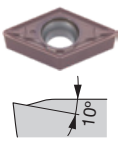
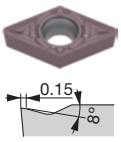
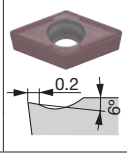
● : Kontinuierlicher Schnitt
ᑕ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

DC

Rhombisch, 55° mit Loch Positiv 7°

P	Stahl	ᑕ	ᑕ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ᑕ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	beschichtet T6215	AH6225	AH6235	Maße (mm) RE	IC	S	D1
Schlichten	PF	DCMT070204-PF		●		0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT070208-PF		●		0.8	6.35	2.38	2.8
									
Schlichten bis leichtes Schneiden	PSS	DCMT070204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT070208-PSS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		DCMT11T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T312-PSS	●	●	●	1.2	9.525	3.97	4.4
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	DCMT070202-PS	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		DCMT070204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT11T302-PS	●	●	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T312-PS	●	●	●	1.2	9.525	3.97	4.4
Mittlerer Schnitt	PM	DCMT070204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT070208-PM	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		DCMT11T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T312-PM	●	●	●	1.2	9.525	3.97	4.4
	24	DCMT11T308-24		●		0.8	9.525	3.97	4.4
									

● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

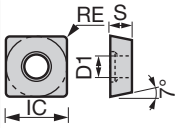
Wendeschneidplatten POSITIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
ⓒ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

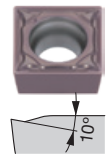
SC

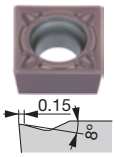
Quadratisch, 90° mit Loch Positiv 7°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ⓒ	ⓒ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ⓒ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	SCMT09T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT09T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120404-PS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		SCMT120408-PS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
Mittlerer Schnitt	PM	SCMT09T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT09T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120408-PM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		SCMT120412-PM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5

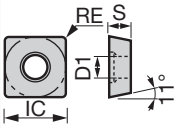




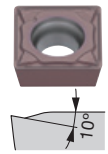
SP

Quadratisch, 90° mit Loch Positiv 11°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ⓒ	ⓒ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ⓒ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	SPMT090304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.18	4.4
		SPMT090308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.18	4.4
		SPMT120404-PS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		SPMT120408-PS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5



● : Neues Produkt
● : Lagerware

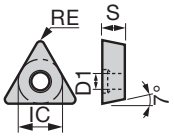
Wendeschneidplatten POSITIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
⊂ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

TC

Dreieckig, 60° mit Loch Positiv 7°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	⊂	⊂✠	✠
M	Rostfrei	●	●⊂	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215 (beschichtet)	AH6225 (beschichtet)	AH6235 (beschichtet)	RE (mm)	IC (mm)	S (mm)	D1 (mm)
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	TCMT110202-PS	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCMT110204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110302-PS	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		TCMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T302-PS	●	●	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
Mittlerer Schnitt	PM	TCMT110202-PM	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCMT110204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PM	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110302-PM	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		TCMT110304-PM	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PM	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T312-PM	●	●	●	1.2	9.525	3.97	4.4

● : Neues Produkt
● : Lagerware

T6200 & AH6200

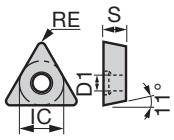
Wendeschneidplatten POSITIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
ᑕ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

TP

Dreieckig, 60° mit Loch Positiv 11°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ᑕ	ᑕ✠	✠
M	Rostfrei	●	●ᑕ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten bis leichtes Schneiden	PSS	TPMT090204-PSS	●	●	●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPMT090208-PSS	●	●	●	0.8	5.56	2.38	2.5
		TPMT110204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PSS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		TPMT110304-PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPMT110308-PSS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	3.4
		TPMT130304-PSS	●	●	●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPMT130308-PSS	●	●	●	0.8	7.94	3.18	3.4
		TPMT16T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TPMT16T308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	TPMT090202-PS	●	●	●	0.2	5.56	2.38	2.5
		TPMT090204-PS	●	●	●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPMT090208-PS	●	●	●	0.8	5.56	2.38	2.5
		TPMT110202-PS	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TPMT110204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		TPMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPMT110308-PS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	3.4
		TPMT130304-PS	●	●	●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPMT130308-PS	●	●	●	0.8	7.94	3.18	3.4
		TPMT16T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TPMT16T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
Mittlerer Schnitt	PM	TPMT090204-PM	●	●	●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPMT090208-PM	●	●	●	0.8	5.56	2.38	2.5
		TPMT110204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PM	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		TPMT110304-PM	●	●	●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPMT110308-PM	●	●	●	0.8	6.35	3.18	3.4
		TPMT130304-PM	●	●	●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPMT130308-PM	●	●	●	0.8	7.94	3.18	3.4
		TPMT16T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TPMT16T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		TPMT16T312-PM	●	●	●	1.2	9.525	3.97	4.4

● : Neues Produkt
● : Lagerware

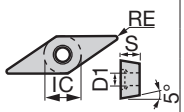
Wendeschneidplatten POSITIV

● : Kontinuierlicher Schnitt
ⓒ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

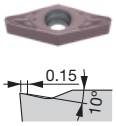
VB

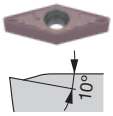
Rhombisch, 35° mit Loch Positiv 5°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ⓒ	●✠	✠
M	Rostfrei	●	●ⓒ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten bis leichtes Schneiden	PSS	VBMT110304-PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT110308-PSS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VBMT160404-PSS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VBMT160408-PSS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	VBMT110302-PS	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VBMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT110308-PS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VBMT160402-PS	●	●	●	0.2	9.525	4.76	4.4
		VBMT160404-PS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VBMT160408-PS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4

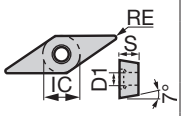




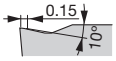
VC

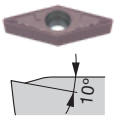
Rhombisch, 35° mit Loch Positiv 7°

		T6215	AH6225	AH6235
P	Stahl	ⓒ	●✠	✠
M	Rostfrei	●	●ⓒ	✠
K	Gusseisen			
N	Aluminium			
S	Superleg.			
H	Hartbearb.			



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
			beschichtet			Maße (mm)			
Schlichten bis leichtes Schneiden	PSS	VCMT110304-PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VCMT110308-PSS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VCMT160404-PSS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-PSS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4
Schlichten bis mittlerer Schnitt	PS	VCMT110302-PS	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VCMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VCMT110308-PS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VCMT160404-PS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-PS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4

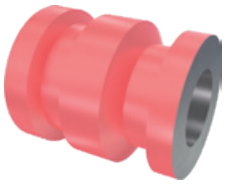
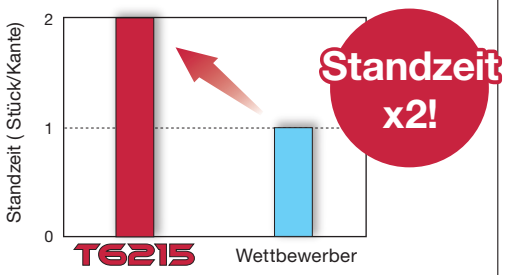
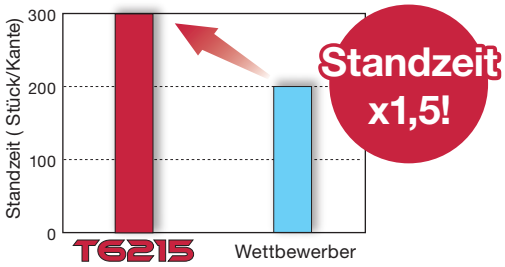


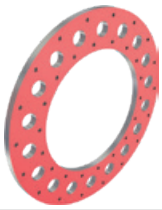
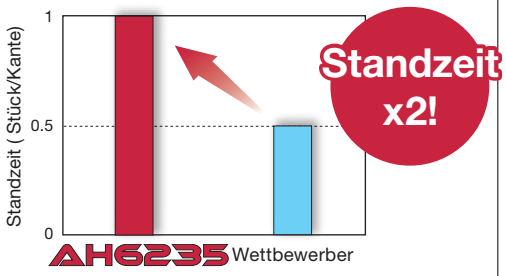
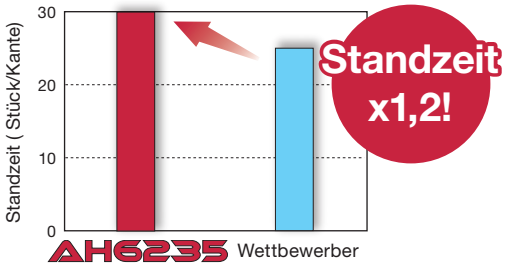


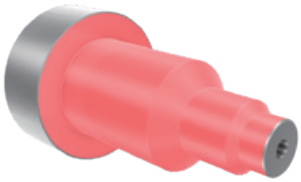
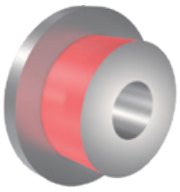
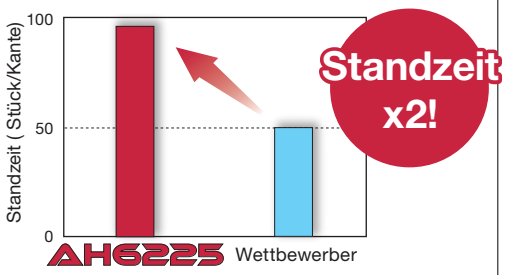
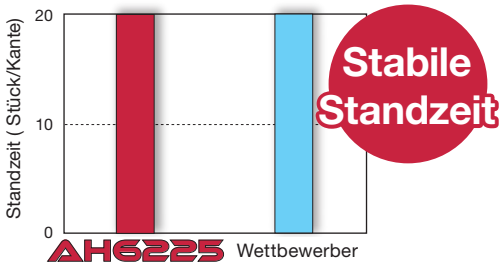
● : Neues Produkt
● : Lagerware

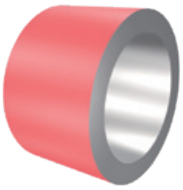
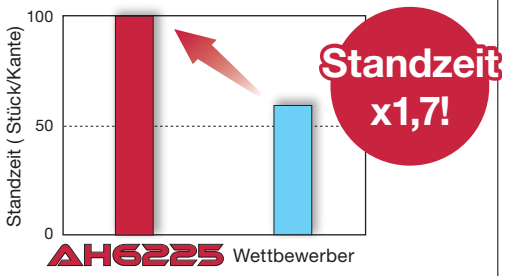
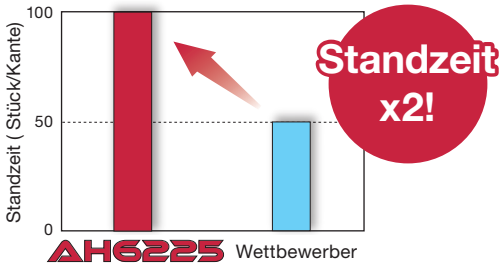
T6200 & AH6200

PRAXISBEISPIELE

	Art des Werkstücks	**Rohrteil**	**Maschinenbauteil**
	Wendeschneidplatte	DNMG150408-SM	TNMG160408-SM
	Sorte	T6215	T6215
	Material	SUS304 / X5CrNi18-9	SUS304 / X5CrNi18-9 
Schnitt-bedingungen	**Schnittgeschw. *Vc* (m/min)**	150	200
Schnitt-bedingungen	**Vorschub : *f* (mm/rev)**	0.3	0.3
Schnitt-bedingungen	**Schnitttiefe : *ap* (mm)**	3	2.5
Schnitt-bedingungen	**Bearbeitung**	Externes Drehen	Außenseitiges Drehen
Schnitt-bedingungen	**Kühlmittelart**	Nass	Nass
	Ergebnis	 T6215 bot die doppelte Standzeit und minimierte erfolgreich den Kerbverschleiß, was bei der Konkurrenzsorte eine große Herausforderung darstellte.	 T6215 bietet die 1,5-fache Standzeit und verhindert plastische Verformungen. Die Sorte verbessert auch die Oberflächengüte und bietet Prozesssicherheit.

	Art des Werkstücks	**Generatorteil**	**Maschinenbauteil**
	Wendeschneidplatte	CNMG120408-SH	CNMG120412-SM
	Sorte	AH6235	AH6235
	Material	SUS410 / X12Cr13 	SUS304 / X5CrNi18-9
Schnitt-bedingungen	**Schnittgeschw. *Vc* (m/min)**	70	80
Schnitt-bedingungen	**Vorschub : *f* (mm/rev)**	0.15	0.2
Schnitt-bedingungen	**Schnitttiefe : *ap* (mm)**	2 - 4	1.5
Schnitt-bedingungen	**Bearbeitung**	Plandrehen (unterbrochener Schnitt)	Plandrehen (unterbrochener Schnitt)
Schnitt-bedingungen	**Kühlmittelart**	Nass	Nass
	Ergebnis	 Die T6235 bietet doppelte Standzeit und Prozesssicherheit, da sie ein Versagen der Wendeplatte bei unterbrochenen Schnitten verhindert.	 T6235 ermöglichte eine 1,2-fache Standzeit und reduzierte Kantenausbrüche und Brüche erheblich.

	Art des Werkstücks	**Fügeteil**	**Kugelhahnteil**
	Wendeschneidplatte	CNMG120404-SM	CNMG120408-SM
	Sorte	AH6225	AH6225
	Material	SUS304 / X5CrNi18-9	SUS304 / X5CrNi18-9
			
Schnitt-bedingungen	**Schnittgeschw. *Vc* (m/min)**	90	150
	Vorschub : *f* (mm/rev)	0.2	0.2
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	1	1.5
	Bearbeitung	Externes Drehen	Externes Drehen
	Kühlmittelart	Nass	Nass
	Ergebnis	 AH6225 verdoppelte die Werkzeugstandzeit und ermöglichte dem Kunden eine Produktivitätssteigerung.	 AH6225 eliminiert unvorhersehbare Standzeiten, wie z.B. vorzeitige Ausfälle der Wendeschneidplatten, und erfüllt gleichzeitig die Standzeitanforderung von 20 Stück.

	Art des Werkstücks	**Kupplungsteil**	**Maschinenbauteil**
	Wendeschneidplatte	TNMG160408-SM	VNMG160404-SF
	Sorte	AH6225	AH6225
	Material	Super-Duplex-Edelstahl	SUS440 (Martensitischer Edelstahl)
			
Schnitt-bedingungen	**Schnittgeschw. *Vc* (m/min)**	150	110
	Vorschub : *f* (mm/rev)	0.25	0.1
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	1	0.5
	Bearbeitung	Externes Drehen	Externes Drehen
	Kühlmittelart	Nass	Nass
	Ergebnis	 AH6225 reduziert den Kerbverschleiß erheblich und erhöht die Standzeit auf 100 Stück, was die erforderliche Standzeit von 60 Stück übertrifft.	 AH6225 verdoppelte die Werkzeugstandzeit und ermöglichte dem Kunden eine Produktivitätssteigerung.

MEMO

MEMO

Tungaloy Corporation (Head office)
11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.
3726 N Ventura Drive
Arlington Heights,IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.com/us

Tungaloy Canada
432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.
C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.
Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH
An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.com/de

Tungaloy France S.A.S.
ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.com/fr

Tungaloy Italia S.r.l.
Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.com/it

Tungaloy Czech s.r.o.
Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.com/cz

Tungaloy Ibérica S.L.
C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.com/es

Tungaloy Scandinavia AB
Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.com/se

Tungaloy Rus, LLC
Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.
Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wrocławskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy U.K. Ltd
Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk

Tungaloy Hungary Kft
Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu

Tungaloy Turkey
Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com/tr

Tungaloy Benelux b.v.
Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.com/nl

Tungaloy Croatia
Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.com/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.
Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.
9F. No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.com/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.
Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.com/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.
62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy Vietnam
LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.
One International Center,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd
#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd
50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd
Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com/au

PT. Tungaloy Indonesia
Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id

Schnyder + Minder AG
Zielmattenring 11
CH-4563 Gerlafingen
Phone: +41 31 832 77 00
nfo@smtools.ch

www.smtools.ch

Überreicht von:

SM TOOLS®

AS9100 Certified
78006
2015.11.04

ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Hergestellt aus recyceltem Papier April 2022 (TJ)

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Explore